



# ITALMATT NIP 90 IT9900/FSURG LARICE 67

## MATT NIP 90

Carta superpatinata opaca, senza legno, trattata per la stampa; particolarmente indicata per la stampa a trasferimento termico.

Essa viene prodotta a partire da materie prime cellulosiche fornite da produttori certificati secondo standard internazionali di gestione delle foreste, come FSC, PEFC, CSI, CERTFOR, SFI, CSA, LEI, MTCC, ATFS, etc e/o ISO14001, EMAS, etc.

Prodotta con materie prime iscritte nella raccomandazione XXXVI del BgVV per cui idonea all'imballaggio di alimenti; in accordo anche con i capp.47 e 48 del "Libro svizzero dei generi alimentari" (contatto diretto con alimenti secchi e grassi - Nulla osta UE-207).

*Matt coated paper, wood free, treated for printing; particularly suitable for thermotransfer printing.*

*It is manufactured using only pulp from suppliers certified to an internationally recognised standard for forest management, such as FSC, PEFC, CSI, CERTFOR, SFI, CSA, LEI, MTCC, ATFS, etc and/or ISO14001, EMAS, etc.*

*Produced with raw materials included in recommendation XXXVI of BgVV for this suitable for foodstuff packaging; in accordance also with chapters 47 and 48 of "Libro svizzero dei generi alimentari" (direct contact with dry and fatty foodstuff - Nulla osta UE-207).*

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA			
Grammatura	Grammage	85,5 - 94,5	g/m2	DIN ISO 536
Spessore	Thickness	89,0 - 99,0	microns	DIN 53105 T1
Lucido Tappi angolo 75° PI	Gloss	< 18	%	DIN ISO 8254-1
Grado di Bianco con UV PI	Whiteness	> 90,0	%	DIN 53145/2
Opacità C/2 (E 200)	Opacity	> 88,0	%	DIN 52146
Carico rottura MD	Breaking strength	> 70,0	N/15mm	DIN EN ISO 1924-1
Carico rottura TD	Breaking strength	> 33,9	N/15mm	DIN EN ISO 1924-1
Res.laceraz.ass. MD	Abs. tear resistance	> 500,0	mN	DIN EN ISO 21974
Res.laceraz.ass. TD	Abs. tear resistance	> 600,0	mN	DIN EN ISO 21974
Scoppio ass.Mullen	Abs. burst Mullen	> 234,0	kPa	DIN 53141 T1

Tutti i dati si riferiscono al solo frontale

Data referred to facing only

**FRONTALE FACING**

## IT9900/F

Adesivo acrilico permanente, specifico per impieghi a basse temperature.

*Permanent acrylic adhesive, specifically suitable for low temperature uses.*

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA			
Peel adhesion		1000 - 1400	g/25mm	FTM01 1h acc.inox
Shear adhesion		12 - 18	h	FTM08 15x20mm
Quick Stick (Loop Tack)		700 - 1100	g/25mm	FTM09 acc.inox
Temperatura min.applicabilità	Minimum application temperature	-25	°C	Acc.inox
Temperatura min.esercizio	Minimum operating temperature	-25	°C	Acc.inox
Temperatura max esercizio	Maximum operating temperature	75	°C	Acc.inox

Valori ottenuti spalmando direttamente 20 g/m2 di adesivo secco su film in PET 36 my Test carried with 20 g/m2 dry adhesive on PET 36 my film

**ADESIVO ADHESIVE**

## GLASSINE LARICE 67

Carta monosiliconata larice con siliconatura solventless.

Materiale conforme alle normative: Direttiva Europea n° 94/62 (UNI EN ISO 71.3 "contenuto metalli pesanti) FDA per contatto diretto con alimenti.

*Honey, single side, solvent less silicone paper.*

*It complies with: Direttiva Europea n° 94/62 (UNI EN ISO 71.3 heavy metals content) FDA for direct foodstuff contact.*

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA			
Grammatura	Grammage	63(+/- 2)	g/m2	ISO 536
Spessore	Thickness	56(+/- 3)	microns	ISO 534
Carico a rottura MD	Tensile strength	>= 84	N/15mm	ISO 1924-2
Carico a rottura TD	Tensile strength	>= 33	N/15mm	ISO 1924-2
Trasparenza	Transparency	>= 45	%	DIN 53147
Lacerazione MD	Tear	>= 280	mN	ISO 1974
Lacerazione TD	Tear	>= 300	mN	ISO 1974
Distacco TD	Release	22(+/- 10)	cN/20mm	FTM10 (Tesa K7476)

**SUPPORTO**

**SUPPORT**

I VALORI MENZIONATI SONO I RISULTATI DI PROVE DI LABORATORIO. IN NESSUN CASO DEVONO ESSER PRESI A RIFERIMENTO ASSOLUTO, MA COME INDICAZIONI NELLA SCELTA DEL PRODOTTO DA TESTARE; NON DEVONO QUINDI ESSER RITENUTI GARANZIA O IMPEGNO. ITALNASTRI RACCOMANDA DI EFFETTUARE SEMPRE UNA PROVA INDUSTRIALE CHE ABBRACCI TUTTO L'ARCO DI UTILIZZO. ABOVE VALUES ARE LAB TESTS RESULTS. IN NO CASE SHOULD BE TAKEN AS ABSOLUTE REFER, BUT AS INDICATION WHILE CHOOSING A PRODUCT TO BE TESTED; MUST NOT BE TAKEN AS GUARANTEE OR COMMITMENT. ITALNASTRI SUGGESTS TO RUN ALWAYS AN INDUSTRIAL TRIAL COVERING ALL UTILIZATIONS.